



Centralina di Tiro Digitale

Presentazione macchina

Opuscolo informativo sulla centralina di tiro digitale completo
di schede tecniche

schianchi
16/07/2008

Centralina di tiro Digitale

Descrizione della macchina

Console anteriore della centralina



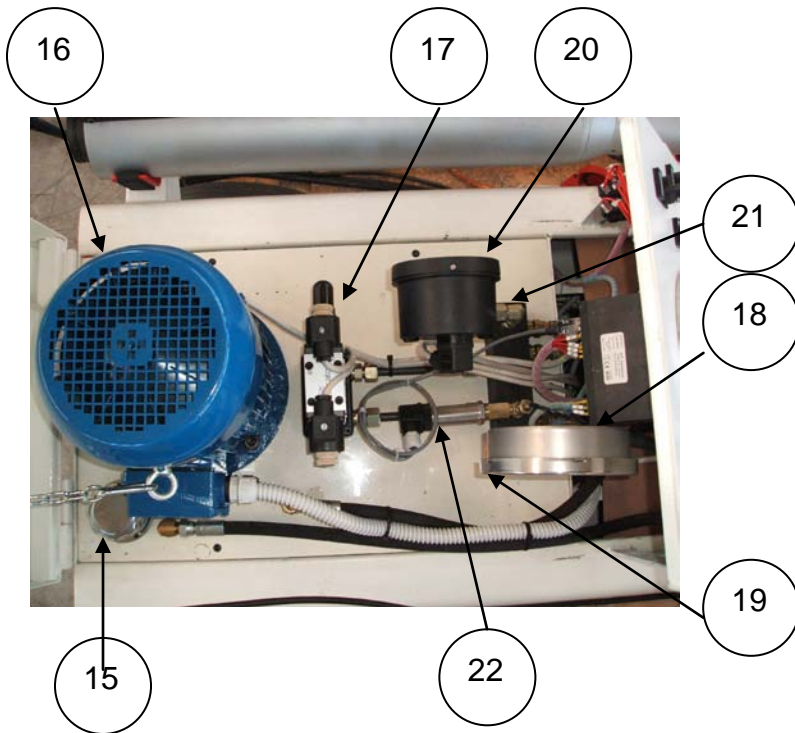
- 1) Visualizzatore digitale
- 2) Interruttore selezione lancia di tiro
- 3) Selettori pre-tesatura / tesatura
- 4) Manopola valvola di massima
- 5) Manometro
- 6) Presa corrente 24 V
- 7) Supporto lance di tiro
- 8) Attacchi rapidi tubi olio per lance di tiro
- 9) Cofano per quadro elettrico
- 10) Collegamento elettrico rete
- 11) Interruttore generale
- 12) Interruttore quadro
- 13) Interruttore sirena
- 14) Lampeggiante e sirena
- 25) Manometro controllo

PRESSIONE MANDATA (ROSSO) 400 bar

PRESSIONE RITORNO (NERO) 150 bar

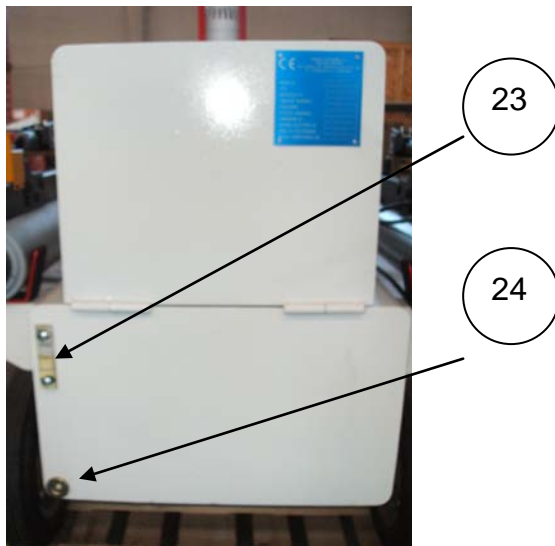
(N.B. La dislocazione può subire leggere modifiche)

Vista dall'alto a coperchio aperto



- 15) Bocchettone di riempimento olio con filtro asportabile
- 16) Motore elettrico
- 17) Gruppo elettrovalvole
- 18) Manometro di precisione
- 19) Rubinetto di esclusione manometro di precisione
- 20) Manopressostato sul ritorno
- 21) Valvola di max sul ritorno
- 22) Trasduttore di pressione
- 21) Valvola di max sul ritorno
- 22) Trasduttore di pressione

Vista posteriore



- 23) Controllo livello olio
- 24) Tappo di scarico olio

INDICATORE DIGITALE mod. MP4



L'indicatore digitale da pannello MP4 è stato progettato per essere impiegato in ambienti industriali con moderni sistemi di automazione statica e dinamica dove è necessario acquisire simultaneamente segnali di più trasduttori, anche di tipo diverso. La possibilità di gestire **4 segnali analogici indipendenti** provenienti da celle di carico, trasduttori di pressione, trasduttori di posizione e potenziometri rende lo strumento molto flessibile e completo.

La sezione di ingresso consente di eseguire misure con una accuratezza stabile nel tempo dello 0.01% del fondo scala ad una risoluzione di ± 50.000 divisioni.

Per ogni ingresso è possibile effettuare: la calibrazione digitale (no trimmer) di Zero, Tara, Fondo Scala, l'abbinamento ai set points, la scelta del punto decimale e dell'unità di misura.

L'uscita analogica è indirizzabile su uno dei 4 ingressi ed è programmabile in tensione o corrente. L'interfaccia operatore è gestita da un display grafico retro illuminato (128x32 dots) che permette la programmazione di tutte le funzioni, tra le quali:

4

- **SET POINTS:** programmazione e abbinamento ai canali.
- **F1:** il tasto F1 è programmabile con le funzioni: **Peak**, **Zoom** o **Total**.
 - **Peak:** rileva i Picchi di misura positivi o negativi.
 - **Zoom:** mostra in primo piano l'ingresso prescelto e continua a gestire tutti gli altri ingressi.
 - **Total:** mostra in primo piano la somma algebrica dei valori misurati.
- **FILTRO:** attenua le oscillazioni della lettura in applicazioni dinamiche.
- **RISOLUZIONE:** incrementa le misure a passi di 1, 2, 5, 10, divisioni.
- **DATA LOGGER:** permette di memorizzare in modo permanente, fino a 90 dati di misura per ogni ingresso a intervalli di tempo programmabili da 1 a 99999 sec; l'arresto della funzione può essere manuale o automatica; lo stato operativo è memorizzato, all'accensione lo strumento riparte con lo stato operativo precedente; la lettura dei dati avviene via seriale.

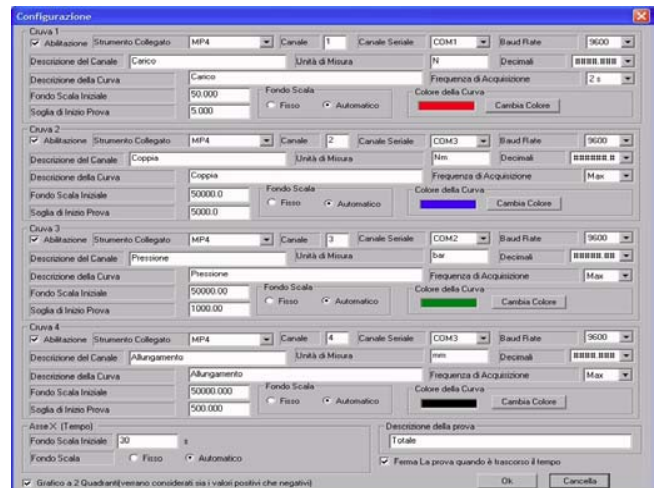
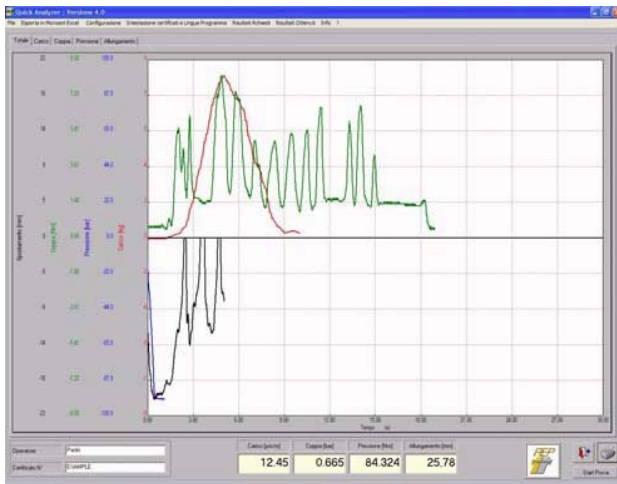
L'indicatore è dotato di ingressi digitali optoisolati per il controllo remoto delle funzioni di **ZERO**, **STAMPA**(opzionale), **HOLD**.

In opzione è possibile integrare l'indicatore con le interfacce seriali optoisolate RS232C e RS485 che lo rendono adatto agli interfacciamenti con sistemi evoluti gestiti da PC, PLC ecc.; in alternativa sulla porta seriale RS232C è possibile collegare una stampante esterna a 24 colonne che consente di stampare un report di misure con l'intestazione personalizzata (nome cliente),

La data e l'ora di ogni misura; la stampa può essere attivata tramite un ingresso remoto oppure in modo automatico (temporizzata).

In opzione si può avere 1 o 2 ingressi in temperatura da sonda PT100 a 2 fili.

QUICK ANALYZER



Quick Analyzer è un potente software che permette di collegarsi in maniera efficiente e facile con tutta la strumentazione AEP dotata di canali di comunicazione seriale .

Attraverso una semplice configurazione dei canali e ad una efficace impostazione delle caratteristiche dei sensori a cui gli strumenti sono collegati è possibile

- verificare lo stato della comunicazione
- eseguire prove archiviando le curve dei grafici ottenuti
- calcolare i principali risultati del test
- stampare i certificati relativi .
- Esportare i grafici in Microsoft Excel

E' possibile collegare contemporaneamente fino a 4 strumenti su linea seriale RS232 dedicate.

Nel caso in cui il PC non fosse dotato di sufficienti canali seriali è possibile aggiungere degli adattatori USB con i quali il programma è totalmente compatibile.

Le curve di prova possono essere visualizzate sia contemporaneamente in un grafico unico rispetto al tempo, con colori diversi ed impostabili per un più facile riconoscimento delle stesse, oppure singolarmente per una facile analisi di dettaglio del singolo sensore.

Il grafico può essere impostato in configurazione a due quadranti per poter visualizzare valori sia positivi che negativi.

Durante la prova, attraverso un processo di autoscala, i fondi scala dei grafici si autodimensionano per poter sempre visualizzare l'intera curva.

Ogni canale è pienamente configurabile in maniera indipendente in particolare

- Strumento a cui connettersi
- Unità di misura
- Frequenza di Acquisizione
- Numero di decimali visualizzabili

Canale	Strumento	Unità	Valore	Unità
1	Carico	N	5.000	N
2	Coppia	Nm	100.0	Nm
3	Pressione	bar	50.00	bar
4	Allungamento	mm	5.000	mm
5	Carico	N	10.000	N

Carico	Coppia	Pressione	Allungamento	Tempo
N	Nm	bar	mm	s
5.000		1.80	-8.800	3.878
	3.0			
2.000		2.00	-8.800	3.095

Tempo in cui Carico [kg] è rimasto > di 5.000: 2.9 (s)

Max Trasduttore Carico [kg]: 8.270

Max Trasduttore Coppia [Nm]:

Max Trasduttore Pressione [bar]:

Max Trasduttore Spostamento [mm]:

E' possibile dar inizio ad una prova o manualmente, attraverso un pulsante di Start, o automaticamente, attraverso la impostazione di una Soglia che a tutti gli effetti rappresenta un livello di trigger per la prova stessa.

Questa soglia di inizio prova è settabile singolarmente per ogni canale. Per non attivare un livello di trigger per un canale lasciarlo impostato al valore di default di 0.

Il valore di Soglia di Inizio Prova può ovviamente essere sia positivo che negativo.

In modo analogo allo Start Prova la fine della prova può essere manuale attraverso il relativo pulsante di STOP oppure automatica quando si rileva che per tutti i canali il segnale scende al di sotto del valore della soglia impostata.

E' possibile definire alcuni dei principali risultati di prova.

Oltre ai classici valori massimi dei singoli canali è possibile definire fino a 5 punti della curva in cui ottenere il contemporaneo valore per tutti i canali.

Il punto può essere definito andando a ricercare un particolare valore rispetto ad una qualsiasi variabile.

Infine può essere determinato il tempo in cui un canale è rimasto al di sopra di una certa soglia.

Cambiando le impostazioni dei risultati richiesti questi vengono automaticamente ricalcolati e tenuti aggiornati rispetto alle nuove esigenze

Le prove possono essere salvate in archivio e richiamate per poter essere visualizzate e/o stampate in un secondo momento.

La stampa del certificato di prova può essere configurata con

- Con i grafici delle curve di prove distinte singolarmente per ogni singolo sensore o complessivo per una più immediata comparazione
- Una intestazione con il logo del cliente
- Il nome dell'operatore
- Una descrizione della prova
- Risultati di Prova ottenuti
- Numero di Certificato